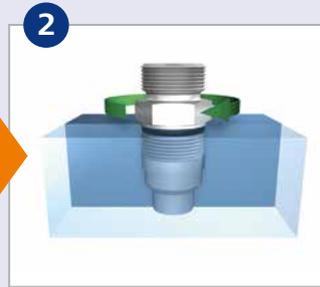




Damit Verbindungen gelingen!

Einschraubverbindungen (metrisch)



Montage von metrischen Einschraubzapfen

Metrisches Gewinde
DIN ISO 6149-2/3
ISO 9974-2/3
DIN 3859-T2

Achtung! Bei Edelstahlverschraubungen müssen die Gewinde geschmiert werden

- Verwenden Sie dazu Volz Anti-Block Fett.
- Dichtungen müssen grundsätzlich geschmiert werden

- Verschraubung handfest einschrauben

- Nach Tabelle montieren

Montage-Drehmomente für galv. verzinkte Stahl-Verschraubungen mit metrischen Einschraubzapfen in Einschraublöcher aus Stahl

Produkt	Rohr A.D.	Gewindegröße T	Gerade Einschraubstutzen					Rückschlagventile	Schwenkverschraubung		Richtungs-einstellbare Einschraubzapfen		Verschluss-Stopfen	
			Form A mit Dichtring	Form B mit Dichtkante	Form E mit WD-Dichtung	Form F mit O-Ring-Dichtung	mit O-Ring Dichtung und Stützring	RSVZ / RSVZ Form E mit WD-Dichtung Nm	EWHV / ETHV	EWHB	O-Ring Dichtung und Stützring Nm	O-Ring	VSCH-WD Form E mit WD Dichtung-Nm	VSCH-ODR Form F mit O-Ring Dichtung-Nm
Serie		mm	Nm	Nm	Nm	Nm		Nm	Nm		Nm	Nm		
L	6	M 10x1,0	9	18	18	15	18	18	18	18	15	12	20	
	8	M 12x1,5	20	30	25	25	35	25	45	35	25	25	35	
	10	M 14x1,5	35	45	45	35	45	35	55	50	45	35	45	
	12	M 16x1,5	45	65	55	40	55	50	80	60	55	40	55	
	15	M 18x1,5	55	80	70	45	70	70	100	80	70	45	70	
	18	M 22x1,5	65	140	125	60	160	125	140	120	180	60	90	100
	22	M 26x1,5	90	190	180	100*	250	145	320	130	180	100	135	
	28	M 33x2,0	150	340	310	160	310	210	360		310	160	225	310
	35	M 42x2,0	240	500	450	210	450	360	540		450	210	360	330
42	M 48x2,0	290	630	540	260	540	540	700		600	260	360	420	
S	6	M 12x1,5	20	35		40	35	35	45	35	35	25	35	
	8	M 14x1,5	35	55		40	45	45	55	50	60	35	45	
	10	M 16x1,5	45	70		70	55	55	80	60	95	50	55	
	12	M 18x1,5	55	110		90	70	70	100	80	120	65	70	
	14	M 20x1,5	55	150		125	80	100	125	110		80	80	
	16	M 22x1,5	65	170		135	100	125	135	120	190	90	100	
	20	M 27x2,0	90	270		180	170	135	320	135	190	120	170	
	25	M 33x2,0	150	410		310	310	210	360		500	310	225	310
	30	M 42x2,0	240	540		450	330	360	540		600	330	360	330
38	M 48x2,0	290	700		540	420	540	700		600	420	360	420	

- Toleranz für Drehmomentangaben: +10%
- Gewinde schmieren

Volz Einschraubgewinde sind für Stahl Einschraublöcher vorgesehen. Bei der Verwendung von Aluminium oder anderen „weichen“ Werkstoffen empfehlen wir dringend gesondert behandelte Einschraubgewinde zu verwenden. Diese erhalten Sie von Volz auf Anfrage. Die Anzugsmomente müssen dem Werkstoff angepasst werden.