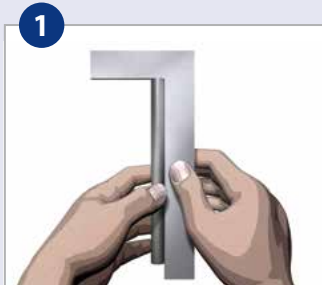




By połączenia zawsze były udane!

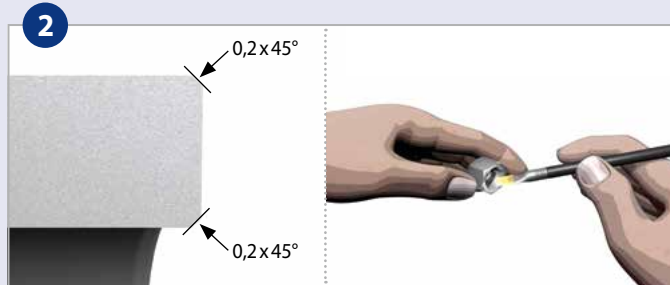
Instrukcja montażu pierścienia zacinającego ze stali szlachetnej w hartowanym króćcu

VMS do montażu wstępnego (narzędzie hartowane)



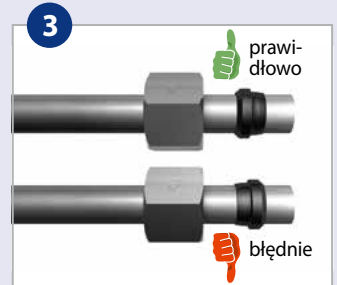
1. Odciąć rurę pod kątem prostym.
Dopuszczalna jest odchyłka kątowa od osi rury $0,5^\circ$.

Uwaga! Aby uniknąć powstawania zadziorów i obcinania skośnego, nie należy używać tarczy tnącej ani obcinaki do rur. W przypadku rur cienkościennych należy stosować tulejki wzmacniające.



2. Ostrożnie usunąć zadziory na końcach rury i oczyścić rurę.
Koniec rury w obrębie montażu musi być wolny od zanieczyszczeń, opiłków i farby.

- Gwinty na nakrętce i króćcu oraz stożek uszczelniający o kącie rozwarcia 24° łącznika rurowego należy nasmarować wystarczającą ilością pasty smarowej np. Volz-Fettpaste 325.
- Zasadniczo zalecamy stosowanie nakrętek nasadowych z powłoką ślizgową firmy Volz "Low Friction"



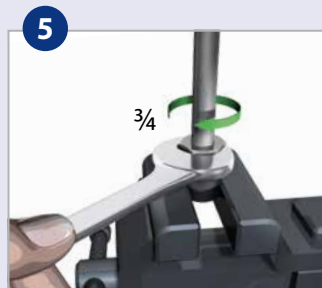
3. Montaż kształtowego pierścienia zacinającego

Nakrętkę nasadową i pierścień zacinający nasunąć na rurę (tak jak na rysunku).

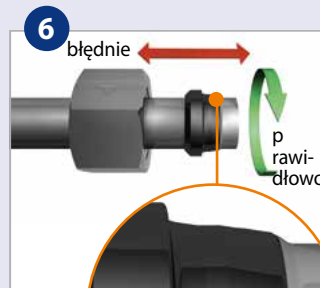
Uwaga! Należy zwrócić uwagę na właściwą orientację: gwint nakrętki nasadowej oraz krawędź tnąca pierścienia zacinającego muszą być zwrócone ku końcowi rury.



4. Wstępne dokręcenie nakrętki
Rurę docisnąć do oporu w króćcu do montażu wstępnego. Dokręcić nakrętkę, aż pierścień obejmie rurę – ten punkt docisku można wyczuć wyraźnie po narastającym momencie obrotowym.



5. Montaż wstępny
Kiedy pierścień zacinający obejmie rurę, należy zamontować nakrętkę nasadową przez dokręcenie o dalsze $\frac{3}{4}$ obrotu.



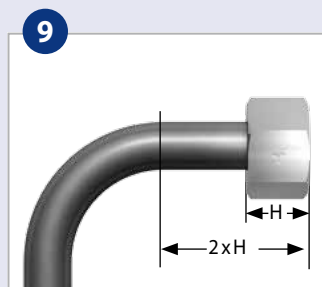
6. Kontrola
Sprawdzić wcięcie krawędzi tnącej. Przestrzeń przed krawędzią tnącą powinno wypełniać wyraźne odsadzenie materiału. Pierścień zacinający może się jeszcze obracać. Nie powinno jednak już być możliwe przesuwanie go w kierunku osiowym.



7. Montaż końcowy
Nakrętkę nasadową dokręcić do punktu wyraźnego narastania siły momentu obrotowego. Króciec łącznika unieruchomić drugim kluczem i w celu zamontowania obrócić nakrętkę nasadową o kolejne pół obrotu.
Uwaga! Odmienne od powyższego sposoby montażu obniżają parametry ciśnienia znamionowego oraz trwałość łącznika. Może to skutkować nieszczelnościami.



8. Ponowny montaż łącznika rurowego
Po każdym zdemontowaniu następuje ponowny montaż łącznika, przy którym trzeba zachować tę samą wartość momentu obrotowego, co przy pierwszym montażu. Należy posmarować gwint wystarczającą ilością smaru. Unieruchomić drugim kluczem króciec łącznika. Bezwzględnie należy używać kluczy o odpowiednim rozmiarze.



9. Minimalna długość prostego końca rury przy łuku rury
Przy łuku rury długość jej prostego końca mierzona od początku promienia gięcia musi odpowiadać co najmniej 2-krotnej wysokości nakrętki nasadowej. Prosty koniec rury nie może być ani owalny ani stożkowaty.