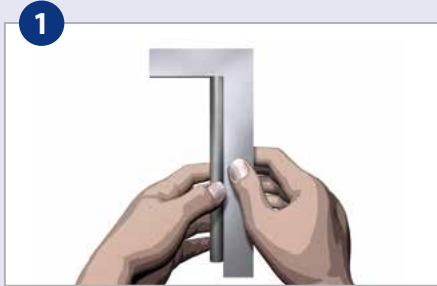




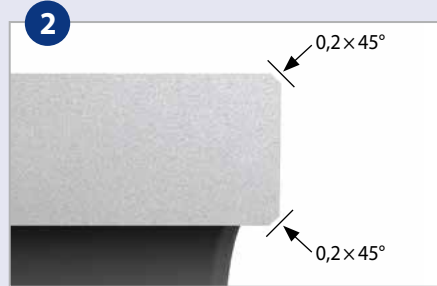
By połączenia zawsze były udane!

Instrukcja montażu pierścienia zacinającego ze stali zwykłej

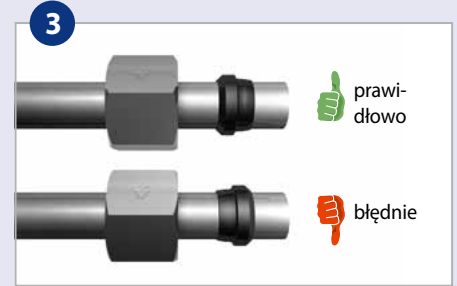
Wstępny montaż łączników rurowych za pomocą przeznaczonych do tego maszyny i odpowiedniego narzędzia



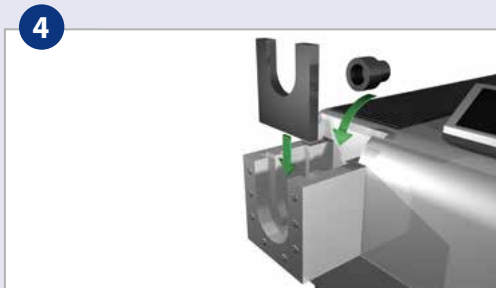
1. Odciąć rurę pod kątem prostym.
Dopuszczalna jest odchyłka kątowa od osi rury $0,5^\circ$.
Uwaga! Aby uniknąć powstawania zadziorów i obcinania skośnego, nie należy używać tarczy tnącej ani obcinaka do rur. W przypadku rur cienkościennych należy stosować tulejki wzmacniające.



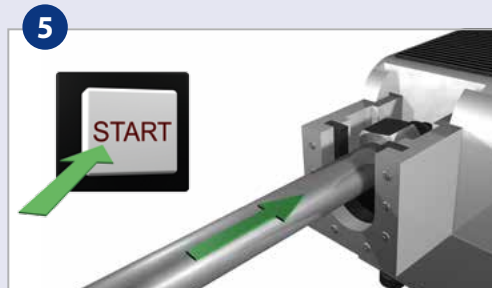
2. Ostrożnie usunąć zadziory na końcach rury i oczyścić rurę.
Koniec rury w obrębie montażu musi być wolny od zanieczyszczeń, opiłków i farby.



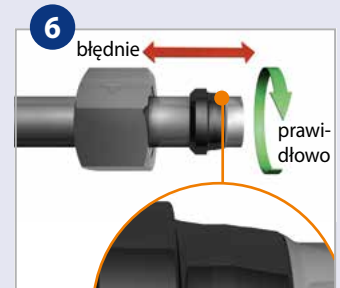
3. Montaż kształtowego pierścienia zacinającego
Nakrętkę nasadową i pierścień zacinający nasunąć na rurę (tak jak na rysunku).
Uwaga! Należy zwrócić uwagę na właściwą orientację: gwint nakrętki nasadowej oraz krawędź tnąca pierścienia zacinającego muszą być zwrócone ku końcowi rury.



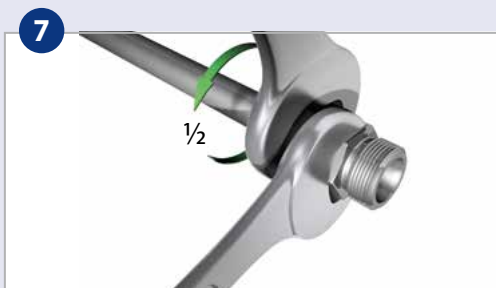
4. Należy użyć odpowiedniego narzędzia.
Zastosować narzędzie pasujące do rury. Wartość siły nacisku maszyny ustawić stosownie do rozmiaru rury i materiału (patrz instrukcja obsługi maszyny). Bezwzględnie zaleca się wykonanie wcześniejszej próby.
Uwaga! Należy regularnie sprawdzać stan zużycia narzędzia i w razie potrzeby dokonywać jego wymiany. Zwracać uwagę na czystość narzędzia. Ponadto narzędzie powinno być regularnie smarowane.



5. Montaż wstępny
Włożyć rurę z nakrętką nasadową i pierścieniem zacinającym do maszyny. Docisnąć rurę w narzędziu do oporu. Przytrzymać we właściwej pozycji, rozpocząć proces montażu w sposób opisany w instrukcji obsługi. Po zakończeniu montażu wyjąć rurę w celu przeprowadzenia kontroli wizualnej.



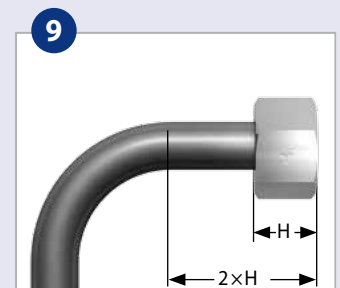
6. Kontrola
Sprawdzić wcięcie krawędzi tnącej. Przestrzeń przed krawędzią tnącą powinno wypełniać wyraźne odsadzenie materiału. Pierścień zacinający może się jeszcze obracać. Nie powinno jednak już być możliwe przesuwanie go w kierunku osiowym.



7. Montaż końcowy
Nakrętkę nasadową dokręcić do punktu wyraźnego narastania siły momentu obrotowego. Króciec łącznika unieruchomić drugim kluczem, jednocześnie zamontować nakrętkę nasadową obracając ją o kolejne pół obrotu.
Uwaga! Odmienne od powyższego sposoby montażu obniżają parametry ciśnienia znamionowego oraz trwałość łącznika. Może to skutkować nieszczelnościami.



8. Ponowny montaż łącznika rurowego
Po każdym zdemontowaniu następuje ponowny montaż łącznika, przy którym trzeba zachować tę samą wartość momentu obrotowego, co przy pierwszym montażu. Unieruchomić drugim kluczem króciec łącznika. Bezwzględnie należy używać kluczy o odpowiednim rozmiarze.



9. Minimalna długość prostego końca rury przy łuku rury
Przy łuku rury długość jej prostego końca mierzona od początku promienia gięcia musi odpowiadać co najmniej 2-krotnej wysokości nakrętki nasadowej. Prosty koniec rury nie może być ani owalny ani stożkowaty.