



Damit Verbindungen gelingen!

Dichtkegel-Verschraubungen

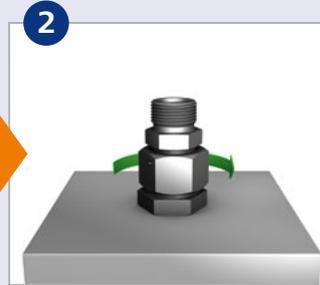


Montage von Dichtkegel-Verschraubungen

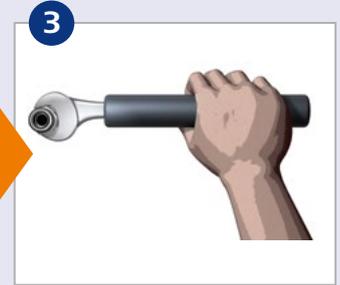
- Dichtkegel-Verschraubungen müssen im dazugehörigen Verschraubungskörper endmontiert werden



- Achtung!** Bei Edelstahlverschraubungen müssen die Gewinde geschmiert werden



- Überwurfmutter von Hand bis zur fühlbaren Anlage aufschrauben



- Danach mit einer $\frac{1}{4}$ Drehung festziehen (1½ Schlüsselflächen)

Schaftverschraubungen



Montage von Schaft-Verschraubungen

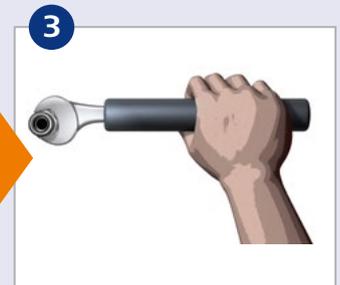
- Alle werkseitig vormontierten Schaft-Verschraubungen müssen im dazugehörigen Verschraubungskörper endmontiert werden.



- Achtung!** Bei Edelstahlverschraubungen müssen die Gewinde geschmiert werden



- Montage bis zum deutlich fühlbaren Kraftanstieg (ohne Schlüsselverlängerung)
- Achtung!** Position der Mutter markieren



- Danach mit einer $\frac{1}{2}$ Drehung festziehen (3 Schlüsselflächen)
- Ab RAD 20 empfohlene Schlüsselverlängerung verwenden (Tabelle)

Abmessung	Schlüssellänge H mm
18-L 16-S	300
22-L	400
28-L 20-S	500
35-L 25-S	900
42-L 30-S	1200
38-S	1500